



INFORMATIVO INTERPACK N° 3

13 de maio de 2014

Eventos paralelos movimentam a Interpack 2014



Além do Congresso Save Food e da área de inovação InnovationParc, já divulgados em nosso primeiro informativo, mais duas atrações estão movimentando os sete dias de Interpack. Pela primeira vez a feira abriga o evento "components para processo e embalagem" que reúne empresas engajadas com tecnologias para controle, movimento, sensores, produtos para imagem industrial, processamento, tecnologia de manuseio, softwares industriais e de comunicação, e sistemas completos para a automação de máquinas de embalagem.

As 75 empresas participantes estão reunidas no "Stadthalle" localizado no Congress Center South (CCD Süd). O evento tem como pano de fundo um fórum diário que pode ser acompanhado por visitantes - e não visitantes - pelo site www.packaging-components.de.

Já a Metal Packaging Plaza 2014, como o próprio nome sugere, é uma "praça" localizada no Hall 11, que reúne a comunidade das embalagens metálicas e que foi organizada em parceria com a VMV (Associação Alemã de Embalagens Metálicas) e Empac (Associação Europeia de Embalagens Metálicas).

Esta é a primeira vez em que fabricantes de embalagens de aço como a Thyssen Krupp Rasselstein e a Arcelor Mittal participam sob o guarda-chuva da Apeal (Associação Europeia dos Fabricantes de Aço). O espaço reúne 40 expositores que oferecem, como principal plataforma de informação sobre o setor, um Fórum.

Nas palestras, atenção especial à reciclagem do aço. Segundo a Apeal, em 2012 foram recicladas 2,7 milhões de toneladas de produtos de aço, mantendo a média europeia de 74%.

A proposta do setor é chegar à marca de 80% até 2020; os cinco principais países recicladores da Europa já trabalham com taxas de 90%. O aço ainda é o material mais reciclado da Europa, sendo que plástico, embalagens cartonadas, alumínio e vidro mantêm, respectivamente, taxas de reciclagem de 35%, 39%, 68% e 70%.

Quem não teve a oportunidade de visitar a Interpack este ano, também pode valer-se do portal www.interpack.com que foi completamente reorganizado e permite que os visitantes, mesmo à distância, acompanhem os passos da feira. Há uma lista completa de expositores e ferramentas para contatá-los diretamente. Em alguns casos, também são postadas informações sobre as novidades apresentadas. O portal pode ser acessado em telefones celulares <http://mobile.interpack.com>; o app pode ser baixado em iPhone e Androide.

Por estas e outras, a Interpack continua sendo a feira líder do setor. Mas novamente, se desta vez não foi possível conferir as novidades apresentadas nos 19 pavilhões pelos 2.700 expositores, vindos de 60 países e ocupando 174 mil m2 de área, acompanhe as edições do Informativo da ABRE.

Até a próxima edição e boa leitura!

Lilium Benzi, Editora (ldbcom@uol.com.br)

Rapidez em mudança de formatos

A **Lanico** (www.lanico.de) lançou uma formadora de latas supereficiente, a CF 411, com um sistema extremamente versátil que pode trabalhar com uma grande variedade de diâmetros - 73 a 200 mm. A mudança de formatos também é mais rápida e sua velocidade de saída alta - mais de 300 latas por minuto.

O motor do sistema de ajuste permite a mudança de altura em segundos, sem a necessidade de ferramentas e com absoluta precisão.

O equipamento é especialmente indicado para latas de três peças ou paredes retas. Seus principais usos são para latas de leite em pó, kegs de cerveja, latas para tinta imobiliária, alimentos e produtos industriais.



Blisters robotizados

Inovadora, ergométrica, ideal para diferentes tipos de instalações, economia de tempo e redução de custos. É assim que a Italiana **Marchesini** (www.marchesini.com) apresenta sua linha de blister robotizada **Integra 320**. O novo sistema de controle, nova seção de encartuchamento e a forma inovadora de abrir e inserir o produto garante um desempenho superior a 320 blisters ou mais de 260 cartuchos por minuto. Tudo incorporado em uma linha que ocupa pouco espaço, graças à integração da termoformadora do blister e da encartuchadeira. O projeto também simplifica a

limpeza do equipamento; conta ainda com novo sistema de extração de pó.

Parceria verde

O grupo internacional de embalagem e papel, **Mondi** (www.mondigroup.com), anunciou uma parceria estratégica - e inédita - com duração de três anos, com a WWF. O foco é o aumento da gestão ambiental responsável nos setores de embalagem e papel. Para materializar a parceria, em seu estande na Interpack a empresa apresentou uma girafa de 5 metros feita de papelão corrugado.

A parceria com a WWF também visa minimizar os impactos das operações da empresa nas florestas, clima e água e encorajar práticas sustentáveis na indústria. O programa de trabalho inclui: gestão responsável do ecossistema, da produção e dos produtos. No caso dos produtos, a empresa espera obter certificações sérias e utilizar materiais com um ciclo de vida eficiente. As fábricas da Mondi empregam cerca de 24 mil pessoas em 30 países distribuídos em Europa, Rússia, Américas e África do Sul.

Brasil inaugura tecnologia para envase de iogurtes

A **Serac** (www.serac-group.com) mostra na feira o equipamento para formar-ensavar-tampar potes PET para 50 gramas de iogurte, o Combox, cuja primeira unidade foi instalada no Brasil. Com altíssima precisão no aquecimento, estiramento e sopro, o equipamento forma potes a partir de pré-formas de apenas 2,3 gramas, com praticamente menos da metade de massa concentrada no pescoço; o novo pote requer uma taxa de expansão de 16 (4 vezes no comprimento e largura). O sistema de transferência pelo pescoço 100% positivo também é patenteado pela empresa e garante que as embalagens se movam sem se tocar, evitando possíveis danos. A tampa selada de 20 mm também foi um desafio; para garantir sua abertura, a empresa desenvolveu uma ferramenta específica com total higiene e selagem amigável.



Inkjet de alta velocidade

A **Markem-Imaje** (www.markem-imaje.com) lança a impressora inkjet térmica 1050 ideal para códigos de alta resolução, melhoria na rastreabilidade do produto e a inserção de códigos promocionais em linhas de alta velocidade. O equipamento pode gerar informações seriais de alta resolução e códigos de barras complexos de 1D e 2D em linhas de alimentos, bebidas, produtos farmacêuticos e outros bens industriais. Ele também pode ser usado para codificar caixas de embarque em ambientes com poeira, umidade e corrosão.

Todo o diferencial do equipamento está em um sistema que pode produzir textos, logos e gráficos de alta densidade com mais de 600 X 600 dpi, mesmo em linhas de alta velocidade. O cabeçote impressor flexível pode imprimir códigos com 12,7 mm até mais de 50,8 mm de altura. A interface com o operador é feita por uma tela touch.



Aço + plástico: combinação perfeita

A **Schutz** (www.shuetz.net) apresenta a nova linha Poly de tambores compostos - aço + plástico - com volumes de 202 e 205 litros que combina as vantagens dos dois materiais. A embalagem interna é feita de PEAD (polietileno de alta densidade) e, dependendo do volume, pesa entre 3 e 6 Kg. O corpo do tambor é feito de aço revestido e tampo de aço galvanizado. Um dispositivo de rosca permite eliminar todo o ar existente nas laterais do tambor e dentro da embalagem interna.

A nova embalagem é ideal para produtos que necessitam de um alto grau de segurança e que não podem ser envasados em tambores de PE (polietileno) e IBC (intermediate bulk containers). Isto inclui produtos muito permeáveis e agressivos, e substâncias corrosivas. Outra vantagem é que o tambor pode ser empilhado logo após o envase, mesmo com produtos quentes.



www.abre.org.br